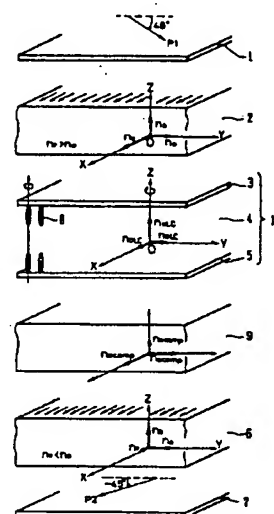


(54) PERPENDICULAR ORIENTATION TYPE LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

(11) 5-113561 (A) (43) 7.5.1993 (19) JP
 (21) Appl. No. 3-272852 (22) 21.10.1991
 (71) STANLEY ELECTRIC CO LTD
 (72) FUREDERITSUKU KUREERU JIYAN(1)
 (51) Int. Cl.⁵ G02F1/1335, G02B5/30

PURPOSE: To provide an optical compensating means for expanding the visual field angle of the perpendicular orientation type liquid crystal display device in which liquid crystal molecules are arranged perpendicularly to substrates.

CONSTITUTION: This display device has a liquid crystal cell (10) which has positive optical activity with the direction perpendicular to the substrates 3, 5 as its optical axis, the optical compensating means 9 which has negative optical activity with the direction perpendicular to the plane as its optical axis, a 1st retardation plate 2 which has positive optical axis with one direction within the plane parallel with the substrates 3, 5 as its optical axis and generates a phase difference of nearly a quarter wavelength, a 1st polarizer 1 which has the axis of polarization in the direction having nearly 45° with the optical axis of the 1st retardation plate 2, a 2nd retardation plate 6 which has negative optical activity with the direction nearly parallel with the optical axis of the 1st retardation plate 2 as its optical axis and generates a phase difference of a nearly quarter wavelength, and a 2nd polarizer 7 which has the axis of polarization in the direction nearly orthogonal with the axis of polarization of the 1st polarizer.



(54) ELECTROOPTICAL DEVICE

(11) 5-113562 (A) (43) 7.5.1993 (19) JP
 (21) Appl. No. 3-302455 (22) 22.10.1991
 (71) SEIKO EPSON CORP (72) HITOSHI NISHIZAWA
 (51) Int. Cl.⁵ G02F1/1335

PURPOSE: To obtain the electrooptical device having an optimum back light by selecting the back light having the chromaticity satisfying specific conditions and using in combination with an electrooptical element.

CONSTITUTION: This electrooptical device is used by combining the back light with the rear surface of an electrooptical element, such as liquid crystal display panel. The back light for measurement which is (x_L, y_L) in the chromaticity (x_0, y_0) in a CIE chromaticity diagram is combined with the electrooptical element and is driven. The back light having the chromaticity of (x_{L2}, y_{L2}) satisfying the conditions of equations when the chromaticity of the bright or dark part near the point to optimize the contrast attains (x, y) is selected and is used by combining such back light with the electrooptical element. The back light having the chromaticity meeting the calculated value of the equations is selected from the back lights having already the known chromaticity. The back light having the chromaticity meeting the calculated value of the equations is otherwise formed and used in combination with a color filter.

$$x_{L2} = (a \cdot y_L / y_0) / (a \cdot y_L / y_0 + b \cdot x_L / x_0 + x_L y_0 (1-a-b) (1-x_L - y_L) / (x_L y_0 (1-x_0 - y_0)))$$

$$y_{L2} = (b \cdot x_L / x_0) / (a \cdot y_L / y_0 + b \cdot x_L / x_0 + x_L y_0 (1-a-b) (1-x_L - y_L) / (x_L y_0 (1-x_0 - y_0)))$$

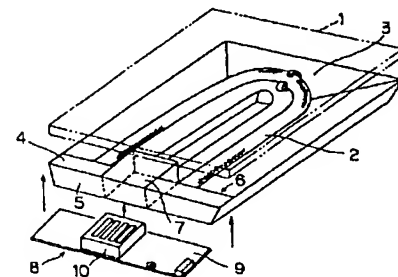
$$a \geq 0, 0.3 \leq a \leq 0.35, 0.3 \leq b \leq 0.4$$

(54) LIQUID CRYSTAL BACK LIGHT UNIT

(11) 5-113563 (A) (43) 7.5.1993 (19) JP
 (21) Appl. No. 3-302504 (22) 22.10.1991
 (71) SONY CORP (72) KENICHI SASAKI
 (51) Int. Cl.⁵ G02F1/1335

PURPOSE: To improve an insulating characteristic and to reduce a size and cost by integrally forming a coating part for coating the high-voltage part of a power source circuit part in a part of a reflection plate.

CONSTITUTION: A U-shaped fluorescent tube 2 is disposed on the rear surface of a liquid crystal panel 1. The fluorescent tube 2 is held on the reflection plate 3 having a rectangular planar shape. An inverter circuit housing part 6 enclosed by a top plate 4 and a side plate 5 is provided on one side on both ends sides of the fluorescent tube 2 of the reflection plate 3. A high-voltage generating part housing part 7 is provided by projecting between both ends of the fluorescent tube 2 at the center in the longitudinal direction of the inverter circuit housing part 6. The high-voltage generating part housing part 7 is formed by molding integrally with the reflection plate 3 to a box shape opened on the rear surface and is closed at other five surfaces. The printed circuit board 9 of an inverter circuit part 8 is mounted on the rear surface of the inverter circuit housing part 6 of the reflection plate 3. The high-voltage generating part 10 is housed in the high-voltage generating part housing part 7 and is coated and insulated by the housing part 7.



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-113561

(43)公開日 平成5年(1993)5月7日

(51)Int.Cl.⁵

G 0 2 F 1/1335

G 0 2 B 5/30

識別記号

5 1 0

庁内整理番号

7724-2K

7724-2K

F I

技術表示箇所

審査請求 有 請求項の数2(全 10 頁)

(21)出願番号 特願平3-272852

(22)出願日 平成3年(1991)10月21日

(71)出願人 000002303

スタンレー電気株式会社

東京都目黒区中目黒2丁目9番13号

(72)発明者 ジャン フレデリック クレール

東京都町田市高ヶ坂681-12 D 3

(72)発明者 広瀬 紳一

神奈川県伊勢原市東大竹1555-1 菊村ハイツ7号

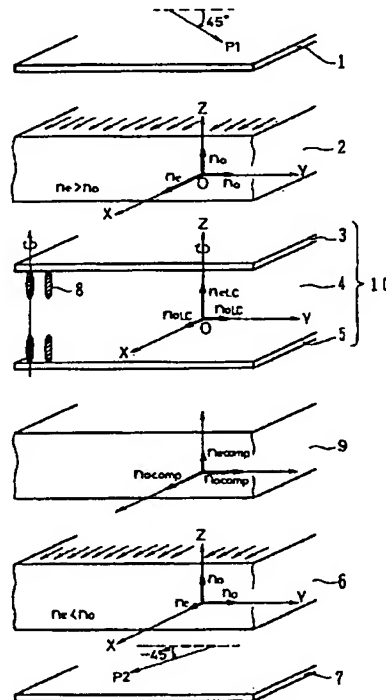
(74)代理人 弁理士 高橋 敬四郎

(54)【発明の名称】 垂直配向型液晶表示装置

(57)【要約】 (修正有)

【目的】 液晶分子が基板に垂直に配列する垂直配向型液晶表示装置の視野角を拡大するための光学補償手段を提供する。

【構成】 基板と垂直な方向を光軸とする正の光学活性を有する液晶セル(10)と、面に垂直な方向を光軸とする負の光学活性を有する光学補償手段と、前記基板と平行な面内の一方向を光軸とする正の光学活性を有し、ほぼ1/4波長の位相差を生じさせる第1リターデーション板2と、第1リターデーション板の光軸とほぼ45度の角度をなす方向に偏光軸を有する第1偏光器1と、第1リターデーション板の光軸に対してほぼ平行な方向を光軸とする負の光学活性を有し、ほぼ1/4波長の位相差を生じさせる第2リターデーション板6と、第1偏光器の偏光軸とほぼ直交する方向に偏光軸を有する第2偏光器7とを有する。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 電界を印加しない状態で、ネマチック液晶が基板にほぼ垂直に配列し、基板と垂直な方向を光軸とする正の光学活性を有する液晶セルと、

液晶セルに隣接して配置され、面に垂直な方向を光軸とする負の光学活性を有する光学補償手段と、

前記液晶セルの一方の側に配置され、前記基板と平行な面内の一方向を光軸とする正の光学活性を有し、ほぼ

(1/4)波長の位相差を生じさせる第1リターデーション板と、

第1リターデーション板より外側に配置され、前記基板と平行な面内で前記第1リターデーション板の光軸とほぼ45度の角度をなす方向に偏光軸を有する第1偏光器と、

前記液晶セルの他方の側に配置され、前記基板と平行な面内で前記第1リターデーション板の光軸に対してほぼ平行な方向を光軸とする負の光学活性を有し、ほぼ(1/4)波長の位相差を生じさせる第2リターデーション板と、

前記第2リターデーション板より外側に配置され、前記基板と平行な面内で前記第1偏光器の偏光軸とほぼ直交する方向に偏光軸を有する第2偏光器とを有する垂直配列型液晶表示装置。

【請求項2】 液晶を収容することのできる空間を画定する一対の基板と面に垂直な方向を光軸とする負の光学異方性を有する光学補償手段とを含む中央構造と、前記中央構造上に配置された一対の一軸性光学媒体の板で、一方は面内の一方向を光軸とする正の光学活性を有し、他方は前記一方向に平行な方向を光軸とする負の光学活性を有する移相手段とを含む液晶表示装置用光学補償装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、液晶表示装置に関し、特に液晶分子が基板に垂直に配列する垂直配列型液晶表示装置の視野角を拡大するための補償手段に関する。

【0002】

【従来の技術】液晶表示装置の一種として、液晶分子が基板にほぼ垂直に配列したホメオトロピック液晶表示装置が知られている。たとえば、ホメオトロピック液晶セルを挟んで直交偏光子を配置する。

【0003】液晶セルに電圧が印加されないオフ状態においては、一方の偏光子を透過した光は、液晶セルで影響されることなく、他方の偏光子に到達し、直交偏光子によって遮断される。

【0004】ところが、基板に対して垂直な光の場合は問題ないが、入射角が増大すると、入射光の偏光状態が液晶の複屈折性によって影響され、遮断されるべき光が他方の偏光子を透過するようになる。このため、オン状態とオフ状態とのコントラストが低下し、さらには白黒

2

状態の反転さえ生じるようになる。

【0005】このため、液晶分子が基板表面にほぼ垂直に配列した垂直配列型液晶表示装置の視野角は著しく制限されることになる。視野角を拡大するために、光学補償板を用いることが提案されている。

【0006】図3は、垂直配列型液晶表示装置の光学補償の一形態を示す。図3において、入射側の偏光器11に続いて、基板13、液晶層14、基板15を用いて構成された液晶セル12が配置され、この液晶セル12に平行に光学補償板16が配置され、出射側偏光器17が配置されている。偏光器11と17は、互いに直交配置された直交リニア偏光器を構成する。

【0007】液晶分子18は、長軸方向に高い屈折率 n_{oLC} を有し、長軸に垂直な平面内で均質な低い屈折率 n_{oLC} を有する。ここで、屈折率 n_o は屈折率 n_{oLC} よりも大きい値を有する、 $n_{oLC} > n_{oLC}$ 。光学補償板16は、基板に垂直な方向に光軸を有する一軸性光学媒体で形成され、その光軸方向の屈折率 n_{ocomp} は面内方向の屈折率 n_{ocomp} よりも小さく選択されている、 $n_{ocomp} < n_{ocomp}$ 。

【0008】すなわち、液晶層14は正の光学活性を有し、光学補償板16は負の光学活性を有する。これら正の光学活性と負の光学活性とが互いに補償し、結果として液晶表示装置の視野角を拡大する。

【0009】図3に示す構成においては、膜の厚さ方向に屈折率が低い光学媒体を用いる必要がある。このような光学媒体は未だ製造工程に問題があり、容易に大量生産することができない。

【0010】図4は、光学補償機構の他の形態を示す。基板13、15が液晶層14を挟んで液晶セルを構成し、その外側に光学補償板22、26が配置され、さらにその外側に偏光器21、27が配置されている。液晶セル12は、図3に示した液晶セルと同様であり、電界を印加しない状態において液晶分子18は基板13、15にほぼ垂直に配列され、正の光学活性を有する。

【0011】光学補償板22は、二軸性の光学異方性を有し、その屈折率 n_1 、 n_2 、 n_3 は、 $n_1 > n_2 > n_3$ の関係を有する。最も小さい屈折率 n_3 を有する軸が光学補償板22の厚さ方向に配置され、最も大きな屈折率 n_1 を有する軸(y軸)、次に大きな屈折率 n_2 を有する軸(x軸)が光学補償板22の面内方向に配置される。

【0012】他の光学補償板26は、光学補償板22と同様に $n_1 > n_2 > n_3$ の屈折率を有する二軸性媒体で構成され、最も小さな屈折率 n_3 を有する軸が光学補償板26の厚さ方向に配置される。

【0013】また、光学補償板22で最大の屈折率 n_1 が配置されたy軸方向に、光学補償板26の2番目の屈折率 n_2 を有する軸方向が配置される。したがって、光学補償板22で2番目に大きな屈折率 n_2 が配置される

3

方向には、光学補償板26では最大の屈折率 n_1 が配置される。

【0014】光学補償板22、26を合わせて考えると、 x 軸方向の屈折率は n_1 と n_2 であり、 y 方向の屈折率は n_2 と n_1 であり、面内方向の光学特性はほぼ均質となる。また、 z 軸方向の屈折率は最小の屈折率 n_3 であり、光学補償板22、26全体として負の光学活性を構成する。

【0015】これら光学補償板22、26の外側に直交偏光器21、27が配置される。これら偏光器21、27の偏光軸P1、P2は、 x 軸および y 軸に45度の角度を有する方向に配置される。

【0016】光学補償板22、26は好ましくは x 軸方向と y 軸方向の偏光成分に関し、それぞれ(1/4)波長の位相差(リターデーション)を生じるように厚さが選定されている。

【0017】リニア偏光器と(1/4)波長板との組み合わせは、円偏光器を構成する。また、光学補償板22、26のように面内方向の屈折率の大小が反転した構成は、一方が右旋性であれば他方が左旋性となる。

【0018】図5は、視野角を拡大する光学補償機構の他の形態を示す。液晶層14を挟んで基板13、15が配置され、液晶セル12を構成し、液晶セル12の外側に直交偏光器21、27が配置される点は、図4の場合と同様である。

【0019】本構成においては、液晶セル12と偏光器21の間に配置されるリターデーション板32は、面内方向(x 軸方向)に光軸を有する一軸性材料で構成される。

【0020】また、液晶セル12と偏光器27の間に配置されるリターデーション板36は、直交する面内方向(y 軸方向)に光軸を有する一軸性媒質で構成される。なお、リターデーション板32、36の面内の矢印は製造工程における延伸方向を示す。

【0021】リターデーション板32、36を併せて考えると、リターデーション板32、36は全体として負の光学活性を有する光学媒質を構成する。また、リターデーション板32、36をそれぞれ(1/4)波長の位相差(リターデーション)を与える厚さとする、偏光器21とリターデーション板32の組み合わせが右旋性円偏光器を構成し、リターデーション板36と偏光器27の組み合わせが左旋性円偏光器を構成する。

【0022】図4の構成は、二軸性光学材料を必要とするので、その製造プロセスが複雑化する。これに対し、図5の構成は一軸性光学材料を用いて構成できるので、その製造プロセスが簡単になる。

【0023】視野角をコントラストが5:1となる領域に限って上述の3つの構成を比較すると、図3の構成において視野角は約50度、図4の構成においては約30度、図5の構成においては約25度となる。また、全構

4

成の垂直入射光に対する透過率は図3の場合、約1.5%、図4の場合、約2.5%、図5の場合、約2.5%となる。

【0024】すなわち、図3に示す1枚の負の光学活性を有する光学補償板で液晶セルを補償すると、視野角は広がるが、透過率が低い。

【0025】図4、図5のようにリニア偏光器と光学補償板ないしリターデーション板を組み合わせて円偏光器を構成し、液晶セルの両側に配置すると、透過率が約50%以上も増大する。しかし、視野角は狭くなってしまう。

【0026】また、図3～図5の構成において、最も製造し易いのは図5の構成であり、この場合、視野角はさらに狭くなってしまう。

【0027】

【発明が解決しようとする課題】従来の技術によれば、視野角が広く、透過率が高い垂直配列型液晶表示装置用の光学補償手段は得にくかった。

【0028】本発明の目的は、液晶表示装置の光学的性能を改善することのできる光学補償手段を備えた垂直配列型液晶表示装置を提供することである。

【0029】本発明の他の目的は、製造が容易な光学部材を用い、円偏光器を構成し、視野角を減じることなく透過率を向上させることの可能な垂直配列型液晶表示装置用光学補償装置を提供することである。

【0030】

【課題を解決するための手段】本発明の垂直配列型液晶表示装置は、電界を印加しない状態で、ネマチック液晶が基板にほぼ垂直に配列し、基板と垂直な方向を光軸とする正の光学活性を有する液晶セルと、液晶セルに隣接して配置され、面に垂直な方向を光軸とする負の光学活性を有する光学補償手段と、前記液晶セルの一方の側に配置され、前記基板と平行な面内の一方を光軸とする正の光学活性を有し、ほぼ(1/4)波長の位相差を生じさせる第1リターデーション板と、第1リターデーション板より外側に配置され、前記基板と平行な面内で前記第1リターデーション板の光軸とほぼ45度の角度をなす方向に偏光軸を有する第1偏光器と、前記液晶セルの他方の側に配置され、前記基板と平行な面内で前記第1リターデーション板の光軸に対してほぼ平行な方向を光軸とする負の光学活性を有し、ほぼ(1/4)波長の位相差を生じさせる第2リターデーション板と、前記第2リターデーション板より外側に配置され、前記基板と平行な面内で前記第1偏光器の偏光軸とほぼ直交する方向に偏光軸を有する第2偏光器とを有する。

【0031】また、本発明の液晶表示装置用光学補償装置は、液晶を収容することのできる空間を画定する一对の基板と面に垂直な方向を光軸とする負の光学異方性を有する光学補償手段とを含む中央構造と、前記中央構造上に配置された一对の一軸性光学媒体の板で、一方は面

5

内の一方向を光軸とする正の光学活性を有し、他方は前記一方向に平行な方向を光軸とする負の光学活性を有する移相手段とを含む。

【0032】

【作用】面内に光軸方向を有する第1リターデーション板と第1偏光器により、第1の円偏光器を構成し、面内に光軸方向を有する第2リターデーション板と第2偏光器によって第2の円偏光器を構成する。この構成により、液晶表示装置全体の透過率を向上することができる。

【0033】また、第1のリターデーション板を正の光学活性を有する材料で構成し、第2のリターデーション板を負の光学活性を有する材料で構成する。

【0034】これらの円偏光器を光学補償手段と併せて用いることにより、視野角を大きな値に保つことができる。

【0035】

【実施例】図1に、本発明の実施例による液晶表示装置を示す。液晶セル10は、一対の基板3、5の間にネマチック液晶層4を収容する。ネマチック液晶の液晶分子8は、長軸方向に高い屈折率を有する。電界オフの状態において、液晶分子8は基板3、5にほぼ垂直に配列する。

【0036】この状態において、液晶層4は基板3、5に垂直な方向に高い屈折率 n_{oLC} を有し、基板面内方向に均一で低い屈折率 n_{eLC} を有する。すなわち、液晶層4は正の光学活性を有する。

【0037】液晶セル10の一方の側に面と垂直(Z)方向の屈折率が小さい負の一軸性光学異方性を有する光学補償板8が配置されている。この光学補償板8の負の光学異方性は液晶層4の正の光学異方性を補償する。

【0038】液晶セル10と光学補償板8の外側にはリターデーション板2と6が配置されている。リターデーション板2は、面内の一方向(x軸方向)に他の方向より高い屈折率 n_{\bullet} を有する一軸性の光学異方性を有する。また、リターデーション板6は、上述の光軸方向と同一の方向であるx軸方向に他の方向より低い屈折率 n_{\bullet} を有する一軸性の光学媒質で構成される。

【0039】すなわち、リターデーション板2はx軸方向に光軸を有する正の光学活性を有し、リターデーション板6はx軸方向に光軸を有する負の光学活性を有する。両光学補償板2、6のリターデーションは全体としては消滅する。リターデーション板2、6の外側には一対の直交偏光器1、7が配置される。これらの偏光器1、7の偏光軸P1、P2は、それぞれx軸およびy軸に45度の角度をなす方向に配置される。

【0040】従来の技術による一対のエンベロープ偏光器のリターデーション板が同一特性のものを直交配置させたものであるのに対し、本実施例のリターデーション板は逆の性質を有する一軸性媒質を光軸方向を揃えて配

6

置したものである。

【0041】リターデーション板2、6の厚さは、好ましくは $(1/4)$ 波長の位相差(リターデーション)を生じるように選択される。 $(1/4)$ 波長の位相差を生じるとき、リニア偏光器1とリターデーション板2は右旋性円偏光器を構成し、リターデーション板6とリニア偏光器7は左旋性円偏光器を構成する。

【0042】図2は、図1の液晶表示装置の動作を説明するための概略図である。外部より偏光器1に入射する光は、偏光器1によってリニア偏光に変換される。偏光器1の偏光軸P1は、x軸方向とy軸方向に対して45度の角度を有するため、x軸方向およびy軸方向の偏光成分を考察すると、図2(A)に示すように同相等しい強度の偏光成分が得られる。

【0043】x軸方向の屈折率が高いリターデーション板を通し、リターデーション板の厚さを $(1/4)$ 波長の位相差を生じるように選定すると、リターデーション板を通過した後の光については、x軸方向の偏光成分がy軸方向の偏光成分に対して $(1/4)$ 波長分遅れる。

【0044】すなわち、図2(B)に示すように、x軸方向の偏光成分が $(1/4)$ 波長遅れると、偏光成分は図中左側に示すように面内で回転する円偏光となる。

【0045】x軸方向の屈折率が低い場合には、図2(B)の場合と逆にx軸方向の偏光成分に対してy軸方向の偏光成分が遅れる。このため、図2(C)に示すような偏光成分 E_x 、 E_y が得られ、これらの合成としての光は、図2(C)左側に示すように面内で回転する。

【0046】このような構成により、視野角を約50度と広くしつつ、かつ透過率を約2.5%と高くすることができる。

【0047】たとえば、正の光学活性を有するリターデーション板2は、一方向に延伸したポリカーボネート膜で形成される。このポリカーボネート膜の膜厚は $(1/4)$ 波長の位相差を生じるように選択されている。

【0048】また、負の光学活性を有するリターデーション板6は、1軸方向に延伸したポリメチルメタクリレート(PMMA)膜で構成される。このリターデーション板6の厚さも $(1/4)$ 波長の位相差を生じるように選択される。これらの材料の屈折率の分散は、440nmから700nmの可視領域において5%以下である。

【0049】また、屈折率の分散により生じ得る寄生透過率Tの値は、 $T < \sin^2(0.0125\pi)$ すなわち、 $T < 0.2\%$ となり、この種表示装置として動作にほとんど影響を与えないものに制限できる。

【0050】以上実施例に沿って本発明を説明したが、本発明はこれらに制限されるものではない。たとえば、種々の変更、改良、組み合わせ等が可能なことは当業者に自明であろう。

【0051】

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、

7

製造が簡単で、視野角が広く、透過率の高い液晶表示装置が提供される。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例による液晶表示装置を示す概略斜視図である。

【図2】図1の液晶表示装置の動作を説明するためのグラフである。

【図3】従来の技術による液晶表示装置の構成例を示す斜視図である。

【図4】従来の技術による液晶表示装置の構成を示す斜

8

視図である。

【図5】従来の技術による液晶表示装置の構成を示す斜視図である。

【符号の説明】

1、7 偏光器（リニア偏光器）

2、6 光学補償板

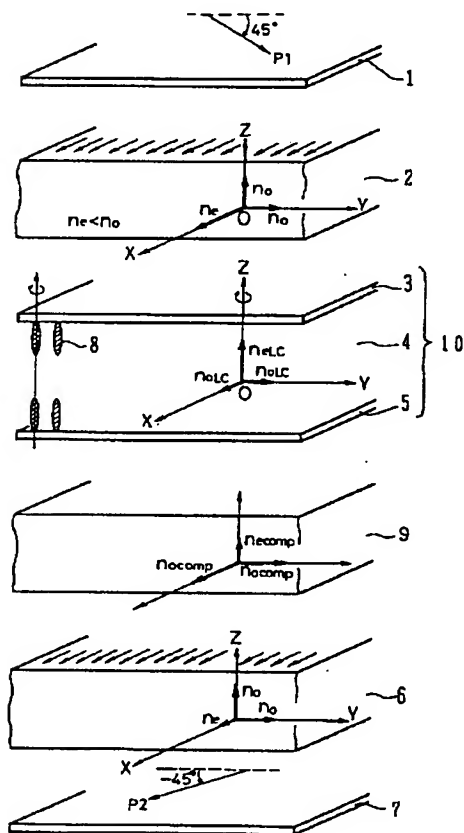
3、5 基板

4 液晶層

8 液晶分子

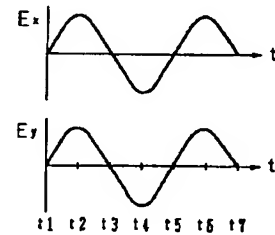
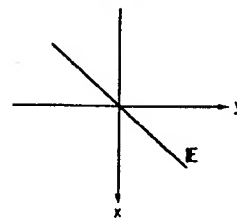
10 10 液晶セル

【図1】

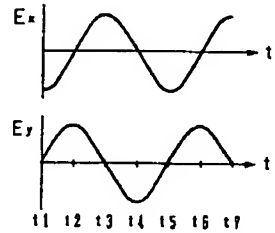
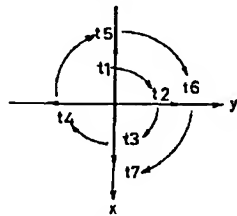


【図2】

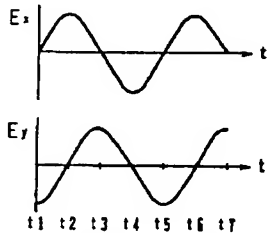
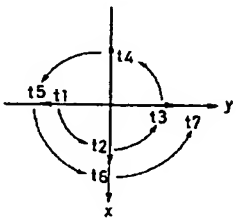
(A) リニア偏光器



(B) (1/4) 波長板

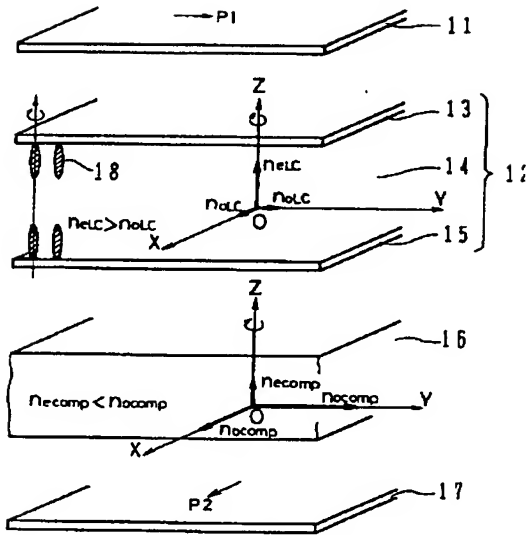


(C) (1/4) 波長板



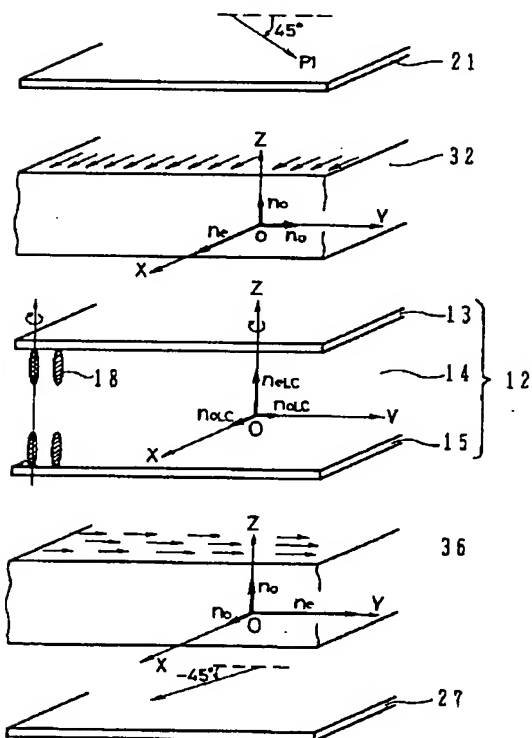
【図3】

従来技術



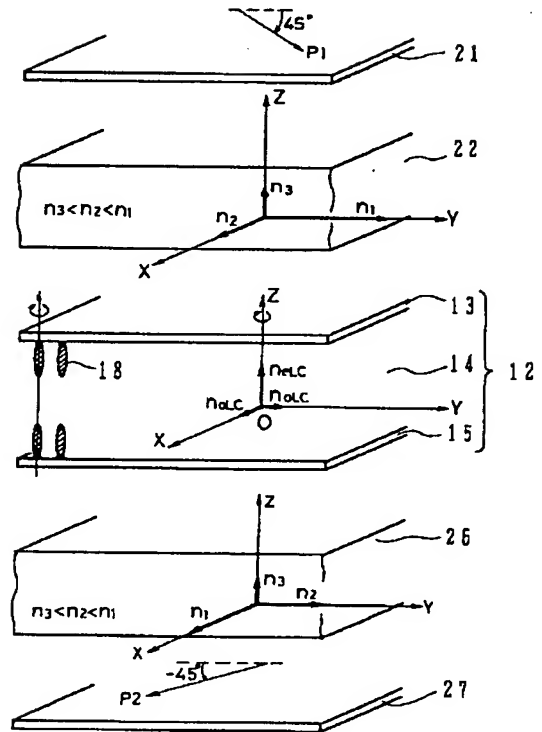
【図5】

従来技術



【図4】

従来技術



【手続補正書】

【提出日】平成4年10月13日

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正内容】

【書類名】明細書

【発明の名称】垂直配向型液晶表示装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】電界を印加しない状態で、ネマチック液晶が基板にほぼ垂直に配列し、基板と垂直な方向を光軸とする正の光学活性を有する液晶セルと、液晶セルに隣接して配置され、面に垂直な方向を光軸とする負の光学活性を有する光学補償手段と、前記液晶セルの一方の側に配置され、前記基板と平行な面内の一方向を光軸とする正の光学活性を有し、ほぼ(1/4)波長の位相差を生じさせる第1リターデーション板と、第1リターデーション板より外側に配置され、前記基板と平行な面内で前記第1リターデーション板の光軸とほぼ45度の角度をなす方向に偏光軸を有する第1偏光器と、前記液晶セルの他方の側に配置され、前記基板と平行な面内で前記第1リターデーション板の光軸に対してほぼ平行な方向を光軸とする負の光学活性を有し、ほぼ(1/4)波長の位相差を生じさせる第2リターデーション板と、前記第2リターデーション板より外側に配置され、前記基板と平行な面内で前記第1偏光器の偏光軸とほぼ直交する方向に偏光軸を有する第2偏光器とを有する垂直配向型液晶表示装置。

【請求項2】液晶を収容することのできる空間を画定する一対の基板と面に垂直な方向を光軸とする負の光学異方性を有する光学補償手段とを含む中央構造と、前記中央構造上に配置された一対の一軸性光学媒体の板で、一方は面内の一方向を光軸とする正の光学活性を有し、他方は前記一方向に平行な方向を光軸とする負の光学活性を有する位相手段とを含む液晶表示装置用光学補償装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、液晶表示装置に関し、特に液晶分子が基板に垂直に配列する垂直配向型液晶表示装置の視野角を拡大するための補償手段に関する。

【0002】

【従来の技術】液晶表示装置の一種として、液晶分子が基板にほぼ垂直に配列したホメオトロピック液晶表示装置が知られている。たとえば、ホメオトロピック液晶セルを挟んで直交偏光子を配置する。

【0003】液晶セルに電圧が印加されないオフ状態においては、一方の偏光子を透過した光は、液晶セルで影響されることなく、他方の偏光子に到達し、直交偏光子によって遮断される。

【0004】ところが、基板に対して垂直な光の場合は問題ないが、入射角が増大すると、入射光の偏光状態が液晶の複屈折性によって影響され、遮断されるべき光が他方の偏光子を透過するようになる。このため、オン状態とオフ状態とのコントラストが低下し、さらには白黒状態の反転さえ生じるようになる。

【0005】このため、液晶分子が基板表面にほぼ垂直に配列した垂直配向型液晶表示装置の視野角は著しく制限されることになる。視野角を拡大するために、光学補償板を用いることが提案されている。

【0006】図3は、垂直配向型液晶表示装置の光学補償の一形態を示す。図3において、入射側の偏光器11に続いて、基板13、液晶層14、基板15を用いて構成された液晶セル12が配置され、この液晶セル12に平行に光学補償板16が配置され、出射側偏光器17が配置されている。偏光器11と17は、互いに直交配置された直交リニア偏光器を構成する。

【0007】液晶分子18は、長軸方向に高い屈折率 n_{eLC} を有し、長軸に垂直な平面内で均質な低い屈折率 n_{oLC} を有する。ここで、屈折率 n_o は屈折率 n_e よりも大きい値を有する、 $n_{eLC} > n_{oLC}$ 。光学補償板16は、基板に垂直な方向に光軸を有する一軸性光学媒体で形成され、その光軸方向の屈折率 n_{ecomp} は面内方向の屈折率 n_{ocomp} よりも小さく選択されている、 $n_{ecomp} < n_{ocomp}$ 。

【0008】すなわち、液晶層14は正の光学活性を有し、光学補償板16は負の光学活性を有する。これら正の光学活性と負の光学活性とが互いに補償し、結果として液晶表示装置の視野角を拡大する。

【0009】図4は、光学補償機構の他の形態を示す。基板13、15が液晶層14を挟んで液晶セルを構成し、その外側に光学補償板22、26が配置され、さらにその外側に偏光器21、27が配置されている。液晶セル12は、図3に示した液晶セルと同様であり、電界を印加しない状態において液晶分子18は基板13、15にほぼ垂直に配列され、正の光学活性を有する。

【0010】光学補償板22は、二軸性の光学異方性を有し、その屈折率 n_1 、 n_2 、 n_3 は、 $n_1 > n_2 > n_3$ の関係を有する。最も小さい屈折率 n_3 を有する軸が光学補償板22の厚さ方向に配置され、最も大きな屈折率 n_1 を有する軸(y軸)、次に大きな屈折率 n_2 を有する軸(x軸)が光学補償板22の面内方向に配置される。

【0011】他の光学補償板26は、光学補償板22と同様に $n_1 > n_2 > n_3$ の屈折率を有する二軸性媒体で

構成され、最も小さな屈折率 n_3 を有する軸が光学補償板26の厚さ方向に配置される。

【0012】また、光学補償板22で最大の屈折率 n_1 が配置された y 軸方向に、光学補償板26の2番目の屈折率 n_2 を有する軸方向が配置される。したがって、光学補償板22で2番目に大きな屈折率 n_2 が配置される方向には、光学補償板26では最大の屈折率 n_1 が配置される。

【0013】光学補償板22、26を合わせて考えると、 x 軸方向の屈折率は n_1 と n_2 であり、 y 方向の屈折率は n_2 と n_1 であり、面内方向の光学特性はほぼ均質となる。また、 z 軸方向の屈折率は最小の屈折率 n_3 であり、光学補償板22、26全体として負の光学活性を構成する。

【0014】これら光学補償板22、26の外側に直交偏光器21、27が配置される。これら偏光器21、27の偏光軸 P_1 、 P_2 は、 x 軸および y 軸に45度の角度を有する方向に配置される。

【0015】光学補償板22、26は好ましくは x 軸方向と y 軸方向の偏光成分に関し、それぞれ(1/4)波長の位相差(リターデーション)を生じるように厚さが選定されている。

【0016】リニア偏光器と(1/4)波長板との組み合わせは、円偏光器を構成する。また、光学補償板22、26のように面内方向の屈折率の大小が反転した構成は、一方が右旋性であれば他方が左旋性となる。

【0017】図5は、視野角を拡大する光学補償機構の他の形態を示す。液晶層14を挟んで基板13、15が配置され、液晶セル12を構成し、液晶セル12の外側に直交偏光器21、27が配置される点は、図4の場合と同様である。

【0018】本構成においては、液晶セル12と偏光器21の間に配置されるリターデーション板32は、面内方向(x 軸方向)に光軸を有する一軸性材料で構成される。

【0019】また、液晶セル12と偏光器27の間に配置されるリターデーション板36は、直交する面内方向(y 軸方向)に光軸を有する一軸性媒質で構成される。なお、リターデーション板32、36の面内の矢印は製造工程における延伸方向を示す。

【0020】リターデーション板32、36を併せて考えると、リターデーション板32、36は全体として負の光学活性を有する光学媒質を構成する。また、リターデーション板32、36をそれぞれ(1/4)波長の位相差(リターデーション)を与える厚さとする、偏光器21とリターデーション板32の組み合わせが右旋性円偏光器を構成し、リターデーション板36と偏光器27の組み合わせが左旋性円偏光器を構成する。

【0021】図4の構成は、二軸性光学材料を必要とするので、その製造プロセスが複雑化する。これに対し、

図5の構成は一軸性光学材料を用いて構成できるので、その製造プロセスが簡単になる。

【0022】視野角をコントラストが5:1となる領域に限って上述の3つの構成を比較すると、図3の構成において視野角は約50度、図4の構成においては約30度、図5の構成においては約25度となる。また、全構成の垂直入射光に対するON状態の透過率は図3の場合、約1.5%、図4の場合、約2.5%、図5の場合、約2.5%となる。

【0023】すなわち、図3に示す1枚の負の光学活性を有する光学補償板で液晶セルを補償すると、視野角は広がるが、透過率が低い。

【0024】図4、図5のようにリニア偏光器と光学補償板ないしリターデーション板を組み合わせる円偏光器を構成し、液晶セルの両側に配置すると、透過率が約50%以上も増大する。しかし、視野角は狭くなってしまふ。

【0025】また、図3～図5の構成において、最も製造し易いのは図5の構成であり、この場合、視野角はさらに狭くなってしまふ。

【0026】

【発明が解決しようとする課題】従来の技術によれば、視野角が広く、透過率が高い垂直配向型液晶表示装置用の光学補償手段は得にくかった。

【0027】本発明の目的は、液晶表示装置の光学的性能を改善することのできる光学補償手段を備えた垂直配向型液晶表示装置を提供することである。

【0028】本発明の他の目的は、製造が容易な光学部材を用い、円偏光器を構成し、視野角を減じることなく透過率を向上させることの可能な垂直配向型液晶表示装置用光学補償装置を提供することである。

【0029】

【課題を解決するための手段】本発明の垂直配向型液晶表示装置は、電界を印加しない状態で、ネマチック液晶が基板にほぼ垂直に配列し、基板と垂直な方向を光軸とする正の光学活性を有する液晶セルと、液晶セルに隣接して配置され、面に垂直な方向を光軸とする負の光学活性を有する光学補償手段と、前記液晶セルの一方の側に配置され、前記基板と平行な面内の一方向を光軸とする正の光学活性を有し、ほぼ(1/4)波長の位相差を生じさせる第1リターデーション板と、第1リターデーション板より外側に配置され、前記基板と平行な面内で前記第1リターデーション板の光軸とほぼ45度の角度をなす方向に偏光軸を有する第1偏光器と、前記液晶セルの他方の側に配置され、前記基板と平行な面内で前記第1リターデーション板の光軸に対してほぼ平行な方向を光軸とする負の光学活性を有し、ほぼ(1/4)波長の位相差を生じさせる第2リターデーション板と、前記第2リターデーション板より外側に配置され、前記基板と平行な面内で前記第1偏光器の偏光軸とほぼ直交する方

向に偏光軸を有する第2偏光器とを有する。

【0030】また、本発明の液晶表示装置用光学補償装置は、液晶を収容することのできる空間を画定する一対の基板と面に垂直な方向を光軸とする負の光学異方性を有する光学補償手段とを含む中央構造と、前記中央構造上に配置された一対の一軸性光学媒体の板で、一方は面内の一方を光軸とする正の光学活性を有し、他方は前記一方向に平行な方向を光軸とする負の光学活性を有する位相手段とを含む。

【0031】

【作用】面内に光軸方向を有する第1リターデーション板と第1偏光器により、第1の円偏光器を構成し、面内に光軸方向を有する第2リターデーション板と第2偏光器によって第2の円偏光器を構成する。この構成により、液晶表示装置全体の透過率を向上することができる。

【0032】また、第1のリターデーション板を正の光学活性を有する材料で構成し、第2のリターデーション板を負の光学活性を有する材料で構成する。

【0033】これらの円偏光器を光学補償手段と併せて用いることにより、視野角を大きな値に保つことができる。

【0034】

【実施例】図1に、本発明の実施例による液晶表示装置を示す。液晶セル10は、一対の基板3、5の間にネマチック液晶層4を収容する。ネマチック液晶の液晶分子8は、長軸方向に高い屈折率を有する。電界オフの状態において、液晶分子8は基板3、5にほぼ垂直に配列する。

【0035】この状態において、液晶層4は基板3、5に垂直な方向に高い屈折率 n_{oLC} を有し、基板面内方向に均一で低い屈折率 n_{oLC} を有する。すなわち、液晶層4は正の光学活性を有する。

【0036】液晶セル10の一方の側に面と垂直(Z)方向の屈折率が小さい負の一軸性光学異方性を有する光学補償板9が配置されている。この光学補償板9の負の光学異方性は液晶層4の正の光学異方性を補償する。

【0037】液晶セル10と光学補償板9の外側にはリターデーション板2と6が配置されている。リターデーション板2は、面内の一方(x軸方向)に他の方向より高い屈折率 n_o を有する一軸性の光学異方性を有する。また、リターデーション板6は、上述の光軸方向と同一の方向であるx軸方向に他の方向より低い屈折率 n_o を有する一軸性の光学媒質で構成される。

【0038】すなわち、リターデーション板2はx軸方向に光軸を有する正の光学活性を有し、リターデーション板6はx軸方向に光軸を有する負の光学活性を有する。両光学補償板2、6のリターデーションは全体としては消滅する。リターデーション板2、6の外側には一対の直交偏光器1、7が配置される。これらの偏光器

1、7の偏光軸P1、P2は、それぞれx軸およびy軸に45度の角度をなす方向に配置される。

【0039】従来の技術による一対のエンベロープ偏光器のリターデーション板が同一特性のものを直交配置させたものであるのに対し、本実施例のリターデーション板は逆の性質を有する一軸性媒質を光軸方向を揃えて配置したものである。

【0040】リターデーション板2、6の厚さは、好ましくは $(1/4)$ 波長の位相差(リターデーション)を生じるように選択される。 $(1/4)$ 波長の位相差を生じるとき、リニア偏光器1とリターデーション板2は右旋性円偏光器を構成し、リターデーション板6とリニア偏光器7は左旋性円偏光器を構成する。

【0041】図2は、図1の液晶表示装置の動作を説明するための概略図である。外部より偏光器1に入射する光は、偏光器1によってリニア偏光に変換される。偏光器1の偏光軸P1は、x軸方向とy軸方向に対して45度の角度を有するため、x軸方向およびy軸方向の偏光成分を考察すると、図2(A)に示すように同相で等しい強度の偏光成分が得られる。

【0042】x軸方向の屈折率が高いリターデーション板を通し、リターデーション板の厚さを $(1/4)$ 波長の位相差を生じるように選定すると、リターデーション板を通過した後の光については、x軸方向の偏光成分がy軸方向の偏光成分に対して $(1/4)$ 波長分遅れる。

【0043】すなわち、図2(B)に示すように、x軸方向の偏光成分が $(1/4)$ 波長遅れると、偏光成分は図中左側に示すように面内で回転する円偏光となる。

【0044】x軸方向の屈折率が低い場合には、図2(B)の場合と逆にx軸方向の偏光成分に対してy軸方向の偏光成分が遅れる。このため、図2(C)に示すような偏光成分 E_x 、 E_y が得られ、これらの合成としての光は、図2(C)左側に示すように面内で回転する。

【0045】このような構成により、たとえば正の光学活性を有するリターデーション板2を $n_o = 1.55$ 、 $n_{oLC} = 1.5$ 、膜厚(d) = $2.5 \mu m$ 、正の光学活性を有する液晶セル10の $\Delta n d [(n_{oLC} - n_{oLC}) \times \text{厚さ}]$ を $1 \mu m$ 、負の光学活性を有する光学補償板9の $\Delta n d$ を $-0.8 \mu m$ 、負の光学活性を有するリターデーション板6を $n_o = 1.5$ 、 $n_{oLC} = 1.55$ 、膜厚(d) = $2.5 \mu m$ とした時、シミュレーションによれば、波長 $0.55 \mu m$ の光に対して視野角を約50度(コントラスト=5:1)と広くしつつ、かつON状態の透過率を約2.5%と高くすることができる。

【0046】たとえば、正の光学活性を有するリターデーション板2は、一方向に延伸したポリカーボネート膜で形成される。このポリカーボネート膜の膜厚は $(1/4)$ 波長の位相差を生じるように選択されている。

【0047】また、負の光学活性を有するリターデーション

ヨン板6は、1軸方向に延伸したポリメチルメタクリレート（PMMA）膜で構成される。このリターデーション板6の厚さも（1/4）波長の位相差を生じるように選択される。これらの材料の屈折率の分散は、440nmから700nmの可視領域において5%以下である。

【0048】また、屈折率の分散により生じ得る寄生透過率Tの値は、 $T < \sin^2 (0.0125\pi)$ すなわち、 $T < 0.2\%$ となり、この種表示装置として動作にほとんど影響を与えないものに制限できる。

【0049】以上実施例に沿って本発明を説明したが、本発明はこれらに制限されるものではない。たとえば、種々の変更、改良、組み合わせ等が可能なことは当業者に自明であろう。

【0050】

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、製造が簡単で、視野角が広く、透過率の高い液晶表示装置が提供される。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例による液晶表示装置を示す概略斜視図である。

【図2】図1の液晶表示装置の動作を説明するためのグラフである。

【図3】従来の技術による液晶表示装置の構成例を示す斜視図である。

【図4】従来の技術による液晶表示装置の構成を示す斜視図である。

【図5】従来の技術による液晶表示装置の構成を示す斜視図である。

【符号の説明】

- 1、7 偏光器（リニア偏光器）
- 2、6 光学補償板
- 3、5 基板
- 4 液晶層
- 8 液晶分子

10 液晶セル

【手続補正3】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図1

【補正方法】変更

【補正内容】

【図1】

